

Betriebsanleitung Gasturbine

Anfahroutine

- Gebläse starten
- Zündung gedrückt halten, dabei Gaszufuhr langsam öffnen
- wenn T_3 größer 500°C muss die Zündtaste losgelassen werden
- Drehzahl der Arbeitsturbine durch Erhöhung der Gaszufuhr weiter steigern, dabei die Grenzen von T_3 (500°C bis 1000°C) beachten
- im Drehzahlbereich zwischen 70.000 bis 75.000 min^{-1} die Klappen (Knopf drücken und verdrehen, ohne Gewalt) auf Ansaugtrichterbetrieb umstellen und das Gebläse abschalten
- Drehzahl der Arbeitsturbine auf 95.000 min^{-1} einstellen
- jetzt kann jeder beliebige Messpunkt eingestellt werden ($n_{\text{max}}=120.000 \text{ min}^{-1}$)
- stationären Zustand abwarten und Messpunkt aufnehmen

Abfahroutine

- Gaszufuhr abdrehen
- Klappen (Knopf drücken und verdrehen, keine Gewalt) auf Gebläsebetrieb umstellen
- Gebläse einschalten
- wenn T_3 kleiner 100°C kann das Gebläse abgeschaltet werden