

Prüfaufgabe

Thema: Kalibrieren von Feinzeigern

Übung-Nr. 14

Prüfplatz: 82-1:

Anzahl Prüfstücke: 2

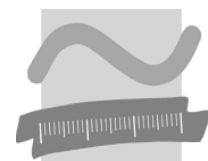
Aufgabe:

Mit der Feinzeigerprüfmaschine sind 2 Feinzeiger nach DIN 879 zu überprüfen.

Das Vorgehen und die auszuwertenden Parameter entsprechend DIN 879!

**BHT BERLIN
Fachbereich VIII**

Fertigungsmesstechnik



Vorbereitungsfragen

Übung- Nr. 14 (Kalibrieren von Feinzeigern)

1. Was versteht man unter "Umkehrspanne" an einem Messgerät?
(Beispiel: Messuhr DIN 878 und Feinzeiger DIN 879)
2. Warum muss nach DIN 879 bei hineingehenden und herausgehenden Messbolzen geprüft werden?
3. Vorgehen nach DIN 879:
 - 3.1 Welche Parameter werden ermittelt und wie sind sie definiert?
 - 3.2 Welche Grenzwerte legt die DIN dafür fest?

Hinweis: Es ist unbedingt erforderlich, dass Sie sich in der Vorbereitung der Übung mit der zugrunde liegenden DIN intensiv beschäftigen!

